

PLASTOPLAN LIEFERPROGRAMM 2025

SOMMERLICHES LIEFERPROGRAMM UNSERER TECHNISCHEN KUNSTSTOFFE



Innovative
Plastics

CYCOLAC™	ABS
CYCOLOY™	PC/ABS
FORTIFY™	POE
GELOY™	ASA, ASA-Blends
LEXAN™	PC

COLORCOMP™ Einfärbte Compounds

CYCOLOY™ PC-Copolymer/ABS

ELCREST™ PC-Copolymer

ELCRIN™ Nachhaltige Materiallösungen¹

EXTEM™ TPI

FARADEX™ Elektromagnetisch abgeschirmt

KONDUIT™ Thermisch leitfähig

LEXAN™ PC-Copolymer

LUBRICOMP™ Tribologisch optimiert, gefüllt

LUBRILOY™ Tribologisch optimiert, ungefüllt

SAXAMID™ PA

SAXALAC™ ABS

SAXALEN™ PP

SAXAFORM™ POM

SAXASAN™ SAN

SAXABIO™ PBS¹

SABIC PMMA™ PMMA

TRUCIRCLE™ PC biobasiert¹

VALOX™ PBT, PBT-Blends

XENOY™ PC/Polyester Blends

STAMAX™ PP LGF

NORYL™ PPE modifiziert

NORYL GTX™ PPE/PA

NORYL PPX™ PPE/PP

SILTEM™ PEI/Silikon

STAT-KON™ Elektrisch leitfähig

STAT-LOY™ Antistatisch

THERMOCOMP™ Hochleistungscompounds

THERMOTUF™ Metallsatz

ULTEM™ PEI

VALOX™ PBT ECO FR

SAXATEC™ ASA

SAXALOY™ Blends

SAXAKETON™ PK

SAX BATCH™ Masterbatch

SAXAPLAST™ Regranulate¹

SAXAGREEN™ Regranulate¹

SAXESS™ PET-Regranulate¹



THERMOLAST® K TPE - vielseitige Anwendungen

THERMOLAST® M TPE - medizinische und pharmazeutische Industrie

THERMOLAST® R TPE - mit Recyclinganteil¹

THERMOLAST® S TPE - sehr weiche Compounds

THERMOLAST® V TPE - verbesserte Wärmeformbeständigkeit

THERMOLAST® DW TPE - Trinkwasseranwendungen

HIPEX® Thermoplastische Elastomer Hybride

COPEC® TPE - Beständigkeit gegen Hautfette

RENYCLE® PA6, PA66 Regranulate¹

RADILON® PA6, PA66, PA6.12, PPA, Copolymere

RADILON® D PA6.10 aus nachwachsenden Rohstoffquellen¹

RADILON® TT PA10.12 aus nachwachsenden Rohstoffquellen¹

RADILON® Mixloy PA-Blends

RADIFLAM® PA, PBT flammgeschützt

RADISTRONG® PA66 für hohe mechanische Anforderungen

TORZEN® PA66

DURABIO™ Biobasierte PC Alternative aus Isorbide¹

SKYPEL™ TPE-E (Polyester), ECO¹

SKYTRA™ PET/FR/GF

SKYPURA™ PCT

PP Borealis PP, Daplen, Borcycle

PE Baystar, Borealis PE

PP Compounds Fibremod, Borcom, Borcycle

PCR Polyolefin Regranulate¹



High
Performance
Polymers



DIC.PPS™

PPS



Additive

Farbbatches



VICTREX™

PEEK



COVA WOOD™

Biopolymer¹



Synthos PS

GPPS, HIPS



Reinigungsgranulat



VERARBEITUNGSPARAMETER

Alle Angaben sind ausschließlich als allgemeine Richtwerte anzusehen.

	Polymer	Verarbeitungstemperaturen		Trocknung (Trockenlufttrockner)			Spritzdruck [bar]	Staudruck (spezifisch) [bar]	Verweilzeit [min]
		Schmelze [°C]	Werkzeug [°C]	Temperatur [°C]	Zeit [h]	max. Restfeuchte [%]			
Amorph	ABS	220 - 260	60 - 90	80	2 - 4	< 0,2	550 - 1750	50 - 100	4 - 8
	ASA	220 - 260	60 - 90	80	2 - 4	< 0,1	800 - 1800	50 - 100	4 - 8
	PC	280 - 310	80 - 110	120	2 - 4	< 0,02	800 - 1400	50 - 150	4 - 8
	PC GF	310 - 330	80 - 130	120	2 - 4	< 0,02	800 - 1400	50 - 150	5 - 8
	PMMA	220 - 260	50 - 90	70 - 100	3 - 6	< 0,1	400 - 1400	50 - 150	4 - 6
	Durabio	220 - 260	60 - 80	100	5 - 7	< 0,02	700 - 1200	50 - 100	4 - 8
	PEI	370 - 410	140 - 180	150	4 - 6	< 0,02	1000 - 1500	30 - 80	4 - 8
	TPI	385 - 420	110 - 120	110	4 - 6	< 0,02	700 - 1200	30 - 70	4 - 8
Blends	PC/ABS	240 - 290	60 - 100	100 - 110	2 - 4	< 0,2	800 - 1200	50 - 100	4 - 6
	PC/ASA	240 - 280	60 - 100	100 - 110	2 - 4	< 0,2	800 - 1200	50 - 100	4 - 6
	PC/PBT	255 - 279	60 - 80	90 - 100	2 - 4	< 0,02	700 - 1200	50 - 100	4 - 6
	PPE/PS	280 - 300	80 - 120	100 - 120	2 - 4	< 0,02	700 - 1200	30 - 60	4 - 5
Teilkristallin	PP ungefüllt	200 - 270	20 - 90	(80 - 100)	2 - 3	< 0,1	700 - 1400	50 - 150	4 - 8
	PP Mineral	200 - 270	20 - 90	(60 - 90)	2 - 3	< 0,1	700 - 1400	50 - 150	4 - 8
	PP Glasfaser	200 - 270	20 - 90	(80 - 120)	2 - 3	< 0,1	700 - 1400	50 - 150	4 - 8
	PK	225 - 250	80 - 130	80	3 - 4	< 0,1	600 - 1200	30 - 70	4 - 8
	POM	180 - 220	70 - 100	80 - 100	3 - 4	< 0,1	600 - 1200	10 - 20	5 - 8
	PBT	250 - 270	60 - 100	100 - 120	2 - 4	< 0,1	560 - 1800	50 - 150	4 - 8
	PET	250 - 260	20 - 80	120	4 - 6	< 0,02	800 - 1200	50 - 150	4 - 8
	PA 6	250 - 270	40 - 80	80	2 - 6	< 0,2	700 - 1200	50 - 150	4 - 10
	PA 6 gefüllt	270 - 290	80 - 100	80	2 - 6	< 0,2	700 - 1200	50 - 150	4 - 10
	PA66	260 - 300	70 - 90	80	2 - 6	< 0,2	700 - 1200	50 - 150	4 - 10
	PA66 gefüllt	280 - 300	80 - 100	80	2 - 4	< 0,2	800 - 1500	50 - 150	4 - 10
	PA6/3-T	280 - 310	60 - 80	80 - 90	8 - 12	< 0,1	800 - 1600	50 - 100	4 - 8
	PA12	190 - 280	30 - 100	80 - 100	2 - 4	< 0,1	700 - 1200	50 - 100	4 - 8
	PA6.12	230 - 280	30 - 100	80 - 100	2 - 4	< 0,1	700 - 1200	50 - 100	4 - 8
	PPS	290 - 340	120 - 150	130	3 - 5	< 0,05	500 - 1000	5 - 20	5 - 10
	PPS gefüllt / IM	290 - 340	120 - 150	130	3 - 5	< 0,05	500 - 1000	5 - 20	5 - 10
	PEEK	355 - 395	160 - 200	120 - 150	3 - 5	< 0,02	bis 2000	20 - 50	5 - 10
	PEEK GF	260 - 395	170 - 200	120 - 150	3 - 5	< 0,02	bis 2000	20 - 50	5 - 10
	PEEK CF	370 - 405	170 - 210	120 - 150	3 - 5	< 0,02	bis 2000	20 - 50	5 - 10