

PLASTOPLAN LIEFERPROGRAMM 2025

سابك
sabik

Innovative
Plastics

سابك
sabik

High
Performance
Polymers

SAX
POLYMERS

RAI
GROUP

CYCOLAC™	ABS
CYCOLOY™	PC/ABS
GELOY™	ASA, ASA-Blends
LEXAN™	PC
COLORCOMP™	Eingefärbte Compounds
CYCOLOY™	PC-Copolymer/ABS
ELCREST™	PC-Copolymer
ELCRIN™	Nachhaltige Materiallösungen ¹
EXTEM™	TPI
FARADEx™	Elektromagnetisch abschirmend
KONDUIT™	Thermisch leitfähig
LEXAN™	PC-Copolymer
LUBRICOMP™	Tribologisch optimiert, gefüllt
LUBRILOY™	Tribologisch optimiert, ungefüllt
SAXAMID™	PA
SAXALAC™	ABS
SAXALEN™	PP
SAXAFORM™	POM
SAXASAN™	SAN
SAXABIO™	PBS ¹
CYCOLAC™	in tausend Farben
RADILON® TT	PA10.12 aus nachwachsenden Rohstoffen ¹
RADILON® D	PA6.10 aus nachwachsenden Rohstoffen ¹
RADILON® PX	PA5.10 aus nachwachsenden Rohstoffen ¹
RADILON®P	PA5.6 aus nachwachsenden Rohstoffen ¹
RENYCLE®	PA6, PA66 Regranulate ¹

SABIC PMMA™	PMMA
TRUCIRCLE™	PC biobasiert ¹
VALOX™	PBT, PBT-Blends
XENOY™	PC/Polyester Blends
NORYL™	PPE modifiziert
NORYL GTX™	PPE/PA
NORYL PPX™	PPE/PP
SILTEM™	PEI/Silikon
STAT-KON™	Elektrisch leitfähig
STAT-LOY™	Antistatisch
THERMOCOMP™	Hochleistungscompounds
THERMOTUF™	Metallersatz
ULTEM™	PEI
VALOX™	PBT ECO FR
SAXATEC™	ASA
SAXALOY™	Blends
SAXAKETON™	PK
SAX BATCH™	Masterbatch
SAXAPLAST™	Regranulate ¹
SAXAGREEN™	Regranulate ¹
SAXESS™	PET-Regranulate ¹
RADILON®	PA6, PA66, PA6.12, PPA, Copolymere
RADILON® Mixloy	RADILON® Mixloy
RADIFLAM®	PA flammgeschützt
RADISTRONG®	PA66 für hohe mech. Anforderungen
TORZEN®	PA66

EVONIK
INDUSTRIES

TPE
KRAIBURG

MITSUBISHI
CHEMICAL

SK
chemicals

BOREALIS
WIND

VESTAMID®	PA12
TROGAMID®	PA12 mikrokristallin
TROGAMID MYCXECO®	PA12 transparent, biobasiert ¹
VESTAMID TERRA®	teilkristalline Polyamide aus nachwachsenden Rohstoffen ¹
THERMOLAST® K	TPE - vielseitige Anwendungen
THERMOLAST® M	TPE - medizinische und pharmazeutische Industrie
THERMOLAST® R	TPE - mit Recyclinganteil ¹
THERMOLAST® S	TPE - sehr weiche Compounds
THERMOLAST® V	TPE - verbesserte Wärmeformbeständigkeit
THERMOLAST® DW	TPE - Trinkwasseranwendungen
HIPEX®	Thermoplastische Elastomer Hybride
COPEC®	TPE - Beständigkeit gegen Hautfette
DURABIO™	Biobasierte transparente PC Alternative ¹
SKYPEL™	TPE-E (Polyester), ECO ¹
SKYTRA™	PET/FR/GF
SKYPURA™	PCT
ECOZEN®	transparente Copolyester ¹
PP	Borealis PP, Daplen, Borcycle ¹
PE	Baystar, Borealis PE
PP Compounds	Fibremod, Borcom, Borcycle ¹
PCR	Polyolefin Regranulate ¹

dici

Tosar

victrex®

COVA
WOOD

DIC.PPS™

Additive

VICTREX™

COVA WOOD™

PPS

Farbatches

PEEK

Biopolymer¹

synthos
chemical innovations

Purgex
Purging Compounds

Synthos PS

Reinigungsgranulat

GPPS, HIPS

¹ Compounds enthalten nachhaltige Quellen.

VERARBEITUNGSPARAMETER

Alle Angaben sind ausschließlich als allgemeine Richtwerte anzusehen.

	Polymer	Verarbeitungstemperaturen		Trocknung (Trockenlufttrockner)			Spritzdruck [bar]	Staudruck (spezifisch) [bar]	Verweilzeit [min]
		Schmelze [°C]	Werkzeug [°C]	Temperatur [°C]	Zeit [h]	max. Restfeuchte [%]			
Amorph	ABS	220 - 260	60 - 90	80	2 - 4	< 0,2	550 - 1750	50 - 100	4 - 8
	ASA	220 - 260	60 - 90	80	2 - 4	< 0,1	800 - 1800	50 - 100	4 - 8
	PC	280 - 310	80 - 110	120	2 - 4	< 0,02	800 - 1400	50 - 150	4 - 8
	PC GF	310 - 330	80 - 130	120	2 - 4	< 0,02	800 - 1400	50 - 150	5 - 8
	PMMA	220 - 260	50 - 90	70 - 100	3 - 6	< 0,1	400 - 1400	50 - 150	4 - 6
	Durabio	220 - 260	60 - 80	100	5 - 7	< 0,02	700 - 1200	50 - 100	4 - 8
	PEI	370 - 410	140 - 180	150	4 - 6	< 0,02	1000 - 1500	30 - 80	4 - 8
	TPI	385 - 420	110 - 120	110	4 - 6	< 0,02	700 - 1200	30 - 70	4 - 8
Blends	PC/ABS	240 - 290	60 - 100	100 - 110	2 - 4	< 0,2	800 - 1200	50 - 100	4 - 6
	PC/ASA	240 - 280	60 - 100	100 - 110	2 - 4	< 0,2	800 - 1200	50 - 100	4 - 6
	PC/PBT	255 - 279	60 - 80	90 - 100	2 - 4	< 0,02	700 - 1200	50 - 100	4 - 6
	PPE/PS	280 - 300	80 - 120	100 - 120	2 - 4	< 0,02	700 - 1200	30 - 60	4 - 5
Teilkristallin	PP ungefüllt	200 - 270	20 - 90	(80 - 100)	2 - 3	< 0,1	700 - 1400	50 - 150	4 - 8
	PP Mineral	200 - 270	20 - 90	(60 - 90)	2 - 3	< 0,1	700 - 1400	50 - 150	4 - 8
	PP Glasfaser	200 - 270	20 - 90	(80 - 120)	2 - 3	< 0,1	700 - 1400	50 - 150	4 - 8
	PK	225 - 250	80 - 130	80	3 - 4	< 0,1	600 - 1200	30 - 70	4 - 8
	POM	180 - 220	70 - 100	80 - 100	3 - 4	< 0,1	600 - 1200	10 - 20	5 - 8
	PBT	250 - 270	60 - 100	100 - 120	2 - 4	< 0,1	560 - 1800	50 - 150	4 - 8
	PET	250 - 260	20 - 80	120	4 - 6	< 0,02	800 - 1200	50 - 150	4 - 8
	PA 6	250 - 270	40 - 80	80	2 - 6	< 0,2	700 - 1200	50 - 150	4 - 10
	PA 6 gefüllt	270 - 290	80 - 100	80	2 - 6	< 0,2	700 - 1200	50 - 150	4 - 10
	PA66	260 - 300	70 - 90	80	2 - 6	< 0,2	700 - 1200	50 - 150	4 - 10
	PA66 gefüllt	280 - 300	80 - 100	80	2 - 4	< 0,2	800 - 1500	50 - 150	4 - 10
	PA6/3-T	280 - 310	60 - 80	80 - 90	8 - 12	< 0,1	800 - 1600	50 - 100	4 - 8
	PA12	190 - 280	30 - 100	80 - 100	2 - 4	< 0,1	700 - 1200	50 - 100	4 - 8
	PA6.12	230 - 280	30 - 100	80 - 100	2 - 4	< 0,1	700 - 1200	50 - 100	4 - 8
	PPS	290 - 340	120 - 150	130	3 - 5	< 0,05	500 - 1000	5 - 20	5 - 10
	PPS gefüllt / IM	290 - 340	120 - 150	130	3 - 5	< 0,05	500 - 1000	5 - 20	5 - 10
	PEEK	355 - 395	160 - 200	120 - 150	3 - 5	< 0,02	bis 2000	20 - 50	5 - 10
	PEEK GF	260 - 395	170 - 200	120 - 150	3 - 5	< 0,02	bis 2000	20 - 50	5 - 10
	PEEK CF	370 - 405	170 - 210	120 - 150	3 - 5	< 0,02	bis 2000	20 - 50	5 - 10