

# PLASTOPLAN LIEFERPROGRAMM 2026

سابك  
sabik  
Innovative  
Plastics

CYCOLAC™	ABS
CYCOLOY™	PC/ABS
GELOY™	ASA, ASA-Blends
LEXAN™	PC

سابك  
sabik  
High  
Performance  
Polymers

COLORCOMP™	Eingefärbte Compounds
CYCOLOY™	PC-Copolymer/ABS
ELCREST™	PC-Copolymer
ELCRIN™	Nachhaltige Materiallösungen <sup>1</sup>
EXTEM™	TPI
FARADEx™	Elektromagnetisch abschirmend
KONDUIT™	Thermisch leitfähig
LEXAN™	PC-Copolymer
LUBRICOMP™	Tribologisch optimiert, gefüllt
LUBRILOY™	Tribologisch optimiert, ungefüllt

SAX  
POLYMERS

SAXAMID™	PA
SAXALAC™	ABS
SAXALEN™	PP
SAXAFORM™	POM
SAXASAN™	SAN
SAXABIO™	PBS <sup>1</sup>
CYCOLAC™	in tausend Farben

RADIC  
GROUP

RADILON® TT	PA10.12 aus nachwachsenden Rohstoffen <sup>1</sup>
RADILON® D	PA6.10 aus nachwachsenden Rohstoffen <sup>1</sup>
RADILON® PX	PA5.10 aus nachwachsenden Rohstoffen <sup>1</sup>
RADILON® P	PA5.6 aus nachwachsenden Rohstoffen <sup>1</sup>
RENYCLE®	PA6, PA66 Regranulate <sup>1</sup>

SABIC PMMA™	PMMA
TRUCIRCLE™	PC biobasiert <sup>1</sup>
VALOX™	PBT, PBT-Blends
XENOY™	PC/Polyester Blends

NORYL™	PPE modifiziert
NORYL GTX™	PPE/PA
NORYL PPX™	PPE/PP
SILTEM™	PEI/Silikon
STAT-KON™	Elektrisch leitfähig
STAT-LOY™	Antistatisch
THERMOCOMP™	Hochleistungscompounds
THERMOTUF™	Metallersatz
ULTEM™	PEI
VALOX™	PBT ECO FR

SAXATEC™	ASA
SAXALOY™	Blends
SAXAKETON™	PK
SAX BATCH™	Masterbatch
SAXAPLAST™	Regranulate <sup>1</sup>
SAXAGREEN™	Regranulate <sup>1</sup>
SAXESS™	PET-Regranulate <sup>1</sup>

RADILON®	PA6, PA66, PA6.12, PPA, Copolymere
RADILON® Mixloy	PA Blends
RADIFLAM®	PA flammgeschützt
RADISTRONG®	PA66 für hohe mech. Anforderungen
TORZEN®	PA66

evonik  
evonik

VESTAMID®	PA12
TROGAMID®	PA12 mikrokristallin
TROGAMID MYCXECO®	PA12 transparent, biobasiert <sup>1</sup>
VESTAMID TERRA®	teilkristalline Polyamide aus nachwachsenden Rohstoffen <sup>1</sup>

KRAIBURG  
TPE

THERMOLAST® K	TPE - vielseitige Anwendungen
THERMOLAST® M	TPE - medizinische und pharmazeutische Industrie
THERMOLAST® R	TPE - mit Recyclinganteil <sup>1</sup>
THERMOLAST® S	TPE - sehr weiche Compounds
THERMOLAST® V	TPE - verbesserte Wärmeformbeständigkeit
THERMOLAST® DW	TPE - Trinkwasseranwendungen
HIPEX®	Thermoplastische Elastomer Hybride
COPEC®	TPE - Beständigkeit gegen Hautfette

MITSUBISHI  
CHEMICAL

DURABIO™	Biobasierte transparente PC Alternative <sup>1</sup>
----------	--

SK  
chemicals

SKYPEL™	TPE-E (Polyester), ECO <sup>1</sup>
SKYTRA™	PET/FR/GF
SKYPURA™	PCT

BOREALIS  
WIND

PP	Borealis PP, Daplen, Borcycle <sup>1</sup>
PE	Baystar, Borealis PE
PP Compounds	Fibremod, Borcom, Borcycle <sup>1</sup>
PCR	Polyolefin Regranulate <sup>1</sup>

DIC

Tosar

victrex

W

DIC.PPS™	Additive	VICTREX™	DURASENSE®
PPS	Farbatches	PEEK	biobasiert <sup>1</sup>

synthos  
chemical innovations

PurgeX

Synthos PS	Reinigungsgranulat
GPPS, HIPS	

<sup>1</sup> Compounds enthalten nachhaltige Quellen.

# VERARBEITUNGSPARAMETER

Alle Angaben sind ausschließlich als allgemeine Richtwerte anzusehen.

	Polymer	Verarbeitungstemperaturen		Trocknung (Trockenlufttrockner)			Spritzdruck	Staudruck	Verweilzeit
		Schmelze [°C]	Werkzeug [°C]	Temperatur [°C]	Zeit [h]	max. Restfeuchte [%]	[bar]	(spezifisch) [bar]	[min]
<b>Amorph</b>	ABS	220 - 260	60 - 90	80	2 - 4	< 0,2	550 - 1750	50 - 100	4 - 8
	ASA	220 - 260	60 - 90	80	2 - 4	< 0,1	800 - 1800	50 - 100	4 - 8
	PC	280 - 310	80 - 110	120	2 - 4	< 0,02	800 - 1400	50 - 150	4 - 8
	PC GF	310 - 330	80 - 130	120	2 - 4	< 0,02	800 - 1400	50 - 150	5 - 8
	PMMA	220 - 260	50 - 90	70 - 100	3 - 6	< 0,1	400 - 1400	50 - 150	4 - 6
	Durabio	220 - 260	60 - 80	100	5 - 7	< 0,02	700 - 1200	50 - 100	4 - 8
	PEI	370 - 410	140 - 180	150	4 - 6	< 0,02	1000 - 1500	30 - 80	4 - 8
	TPI	385 - 420	110 - 120	110	4 - 6	< 0,02	700 - 1200	30 - 70	4 - 8
<b>Blends</b>	PC/ABS	240 - 290	60 - 100	100 - 110	2 - 4	< 0,2	800 - 1200	50 - 100	4 - 6
	PC/ASA	240 - 280	60 - 100	100 - 110	2 - 4	< 0,2	800 - 1200	50 - 100	4 - 6
	PC/PBT	255 - 279	60 - 80	90 - 100	2 - 4	< 0,02	700 - 1200	50 - 100	4 - 6
	PPE/PS	280 - 300	80 - 120	100 - 120	2 - 4	< 0,02	700 - 1200	30 - 60	4 - 5
<b>Teilkristallin</b>	PP ungefüllt	200 - 270	20 - 90	(80 - 100)	2 - 3	< 0,1	700 - 1400	50 - 150	4 - 8
	PP Mineral	200 - 270	20 - 90	(60 - 90)	2 - 3	< 0,1	700 - 1400	50 - 150	4 - 8
	PP Glasfaser	200 - 270	20 - 90	(80 - 120)	2 - 3	< 0,1	700 - 1400	50 - 150	4 - 8
	PK	225 - 250	80 - 130	80	3 - 4	< 0,1	600 - 1200	30 - 70	4 - 8
	POM	180 - 220	70 - 100	80 - 100	3 - 4	< 0,1	600 - 1200	10 - 20	5 - 8
	PBT	250 - 270	60 - 100	100 - 120	2 - 4	< 0,1	560 - 1800	50 - 150	4 - 8
	PET	250 - 260	20 - 80	120	4 - 6	< 0,02	800 - 1200	50 - 150	4 - 8
	PA 6	250 - 270	40 - 80	80	2 - 6	< 0,2	700 - 1200	50 - 150	4 - 10
	PA 6 gefüllt	270 - 290	80 - 100	80	2 - 6	< 0,2	700 - 1200	50 - 150	4 - 10
	PA66	260 - 300	70 - 90	80	2 - 6	< 0,2	700 - 1200	50 - 150	4 - 10
	PA66 gefüllt	280 - 300	80 - 100	80	2 - 4	< 0,2	800 - 1500	50 - 150	4 - 10
	PA6/3-T	280 - 310	60 - 80	80 - 90	8 - 12	< 0,1	800 - 1600	50 - 100	4 - 8
	PA12	190 - 280	30 - 100	80 - 100	2 - 4	< 0,1	700 - 1200	50 - 100	4 - 8
	PA6.12	230 - 280	30 - 100	80 - 100	2 - 4	< 0,1	700 - 1200	50 - 100	4 - 8
	PPS	290 - 340	120 - 150	130	3 - 5	< 0,05	500 - 1000	5 - 20	5 - 10
	PPS gefüllt / IM	290 - 340	120 - 150	130	3 - 5	< 0,05	500 - 1000	5 - 20	5 - 10
	PEEK	355 - 395	160 - 200	120 - 150	3 - 5	< 0,02	bis 2000	20 - 50	5 - 10
	PEEK GF	260 - 395	170 - 200	120 - 150	3 - 5	< 0,02	bis 2000	20 - 50	5 - 10
PEEK CF	370 - 405	170 - 210	120 - 150	3 - 5	< 0,02	bis 2000	20 - 50	5 - 10	